



## BERTRAM 50' CONVERTIBLE

### CARACTÉRISTIQUES DU BATEAU :

ANNÉE : 1991  
LONGUEUR : 15,24M  
LARGEUR : 4,88M  
CAPACITE CARBURANT : 3960L  
CAPACITE EAU DOUCE : 662L  
COUCHAGE : 6  
MOTORISATION : 2 X 735 CV GM  
NOMBRE D'HEURES MOTEUR : <800

### EQUIPEMENT OPTIONNEL DU BATEAU :

COCKPIT AR EN TECK  
PLAGE DE BAIN HYDRAULIQUE  
PORTE PARE BATTAGE  
SUN AWNING  
DELPHINIÈRE + GUINDEAU  
DOUCHETTE ARRIÈRE  
DOUBLE POSTE DE PILOTAGE  
3 GROUPE D'AIR CLIMATISÉ  
PILOTE AUTOMATIQUE  
VHF, SONDEUR, GPS

