



BERTRAM 28' MOPPIE

CARACTÉRISTIQUES DU BATEAU :

LONGUEUR : 8,68M
LARGEUR : 3,35M
TIRANT D'EAU : 0,86M
SURFACE COCKPIT : 7,82M²
CAPACITE CARBURANT : 908L
CAPACITE EAU DOUCE : 102L
COUCHAGE : 2
MOTORISATION : 2 X 260CV MERCUISER

EQUIPEMENT OPTIONNEL DU BATEAU :

BATTERIE HEAVY DUTY
3 POMPES DE CALE SUPPLÉMENTAIRES
CHARGEUR DE BATTERIE 20AH
LIGNE DE QUAI 220V
TAUD DE SOLEIL COCKPIT AR
PLAGE DE BAIN
ECHELLE DE BAIN
MOTEUR AVEC ECHANGEUR D'EAU DOUCE
FRIGO

3 BATEAUX A LA VENTE :

ANNÉE : 1989 ⇒ 70 000€(400 heures moteur)

ANNÉE : 1990 ⇒ 80 000€(400 heures moteur)

ANNÉE : 1991 ⇒ 95 000€(120 heures moteur)